PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-075459

(43) Date of publication of application: 23.03.2001

(51)Int.CI.

G03G 21/18 G03G 15/08

G03G 21/10

(21)Application number: 2000-238921

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

23.05.1991

(72)Inventor: KAI SO

YANAGISAWA TAKAAKI OTANI MASAYUKI **ISHIJIMA TAKASHI** NAGANO MASATAMA

(30)Priority

Priority number: 02330688

Priority date : 30.11.1990

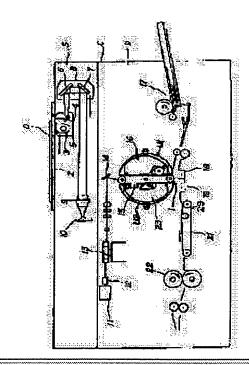
Priority country: JP

(54) IMAGE FORMING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an image forming device whose operability is improved, capable of extremely easily and unerringly executing a maintenance work, especially, a daily maintenance work such as a toner replenishing work, without getting the clothes dirty and breaking a processor.

SOLUTION: The device is provided with a supporting means for integrally supporting plural process units U1 and U2 so as to be rotated around the rotary shaft, a loading port 25 which is formed in a casing for the image forming device so as to take out/insert the single process unit U1 and U2, and the loading port 25 is oriented so that the part loaded to the photoreceptor 1 of each process unit U1 and U2 may face upwards at the loading/unloading operation of each process unit U1 and U2.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

04.09.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-75459

(P2001 - 75459A)

(43)公開日 平成13年3月23日(2001.3.23)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		デーマコート [*] (参考)
G03G	21/18		G 0 3 G	15/00	5 5 6
	15/08	112		15/08	1 1 2
		506			506A
	21/10			21/00	3 2 6

審査請求 有 請求項の数5 OL (全 17 頁)

(21)出願番号	特顧2000-238921(P2000-238921)	(71)出顧人	000006747
(62)分割の表示	特願平3-146495の分割		株式会社リコー
(22)出顧日	平成3年5月23日(1991.5.23)		東京都大田区中馬込1丁目3番6号
		(72)発明者	甲斐 創
(31)優先権主張番号	特願平2-330688		東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式
(32)優先日	平成2年11月30日(1990.11.30)		会社リコー内
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者	柳沢 孝昭
			東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式
			会社リコー内
		(74)代理人	100078134
			弁理士 武 顕次郎

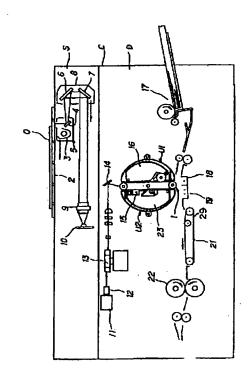
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 画像形成装置

(57)【要約】

【課題】 保守作業、特にトナー補充等の日常的な保守作業を衣類の汚損やプロセス装置の損傷を招くことなく極めて容易に、かつ、誤りなく行うことができる操作性の優れた画像形成装置を提供すること。

【解決手段】 複数のプロセスユニットU1, U2を一体的に回転軸を中心に回転可能に支持する支持手段と、画像形成装置のケースに形成された、単一のプロセスユニットU1, U2が取り出され、又は挿入される装着開口25と、プロセスユニットU1, U2の着脱操作時、着脱されるプロセスユニットU1, U2の感光体1に着装される部分が上向きにして着脱されるように装着開口25が配向されている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 感光体の周囲に配される画像形成のための複数のプロセス手段のうちの、少なくとも一つのプロセス手段をユニット化したプロセスユニットを複数有し、当該複数のプロセスユニットをそれぞれ別々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成した画像形成装置において、

前記複数のプロセスユニットを一体的に回転軸を中心に 回転可能に支持する支持手段と、

画像形成装置のケースに形成された、単一のプロセスユニットが取り出され、又は挿入される装着開口とを有し、

プロセスユニットの着脱操作時、着脱される前記プロセスユニットの感光体に着装される部分が上向きにして着脱されるように前記装着開口が配向されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項2】 感光体の周囲に配される画像形成のための複数のプロセス手段のうちの、少なくとも一つのプロセス手段をユニット化したプロセスユニットを複数有し、当該複数のプロセスユニットをそれぞれ別々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成した画像形成装置において、

前記複数のプロセスユニットを一体的に回転軸を中心に 回転可能に支持する支持手段と、

画像形成装置のケースに形成された、単一のプロセスユニットが取り出され、又は挿入される装着開口とを有し、

前記プロセスユニットの前側端面部に把手手段を有することを特徴とする画像形成装置。

【請求項3】 感光体の周囲に配される画像形成のための複数のプロセス手段のうちの、少なくとも一つのプロセス手段をユニット化したプロセスユニットを複数有し、当該複数のプロセスユニットをそれぞれ別々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成した画像形成装置において、

前記複数のプロセスユニットを一体的に回転軸を中心に回転可能に支持する支持手段と、

画像形成装置のケースに形成された、単一のプロセスユニットが取り出され、又は挿入される装着開口とを有し、

前記プロセスユニットの周面部に埋入および起立可能 で、持ち下げ時、支持部が前記プロセスユニットの重心 を含む垂直面内にある把手手段を有することを特徴とす る画像形成装置。

【請求項4】 感光体の周囲に配される画像形成のための複数のプロセス手段のうちの、少なくとも一つのプロセス手段をユニット化したプロセスユニットを複数有し、当該複数のプロセスユニットをそれぞれ別々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成した画像形成装置において、

前記複数のプロセスユニットを一体的に回転軸を中心に 回転可能に支持する支持手段と、

画像形成装置のケースに形成された、単一のプロセスユニットが取り出され、又は挿入される装着開口とを有し、

前記各プロセスユニットの容器のトナーを収容する部分 の少なくとも一部を共通の部材で構成したことを特徴と する画像形成装置。

【請求項5】 感光体の周囲に配される画像形成のための複数のプロセス手段のうちの、少なくとも一つのプロセス手段をユニット化したプロセスユニットを複数有し、当該複数のプロセスユニットをそれぞれ別々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成した画像形成装置において、

前記複数のプロセスユニットを一体的に回転軸を中心に 回転可能に支持する支持手段と、

画像形成装置のケースに形成された、単一のプロセスユニットが取り出され、又は挿入される装着開口とを有し、

前記プロセスユニットの感光体への着脱側平面部の両側 部に起立可能な支持手段を有することを特徴とする画像 形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は感光体の周囲に配される画像形成のための複数のプロセス手段のうちの、少なくとも一つのプロセス手段をユニット化したプロセスユニットを複数有し、当該複数のプロセスユニットをそれぞれ別々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成した画像形成装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の画像形成装置、例えば複写機では 帯電チャージャ、現像器等の静電写真プロセス装置は回 転する感光体の周囲を取り囲むように、そのプロセス順 序に従って相互の間隔に配慮しながらそれぞれ装置本体 のフレーム等に取り付けられていた。複写機に対する高 機能化の要請に従って上記プロセス装置の数が増え、あ るいは大型化する一方で、装置全体の小型化の要請もあ り、装置内部のレイアウトを難しくしていた。また、複 写機では例えば、トナー消費に伴うトナー補充および排 トナーの排出作業等の装置の稼動に伴って必要となる日 常的な保守作業や、用紙搬送経路での紙詰まりや各プロ セス装置の汚損、劣化等による異常停止の際の保守点 検、修復作業あるいは定期点検が必要となる。これらの 作業は通常装置本体の要部を分割解放して行われるが、 かかる装置においては紙詰まり異常時の詰まり紙除去に は便利であるが各プロセス装置の保守点検作業等には必 ずしも適していない。そこで、例えば特開昭60-14 0264号公報には感光体とプロセス装置を一体に保持 するプロセスユニットを設け、このユニットを装置本体 に着脱可能にすると共に、感光体とプロセス装置を相互 に移動可能にした電子写真複写装置が開示されている。 【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記従来技術 においては、プロセスユニットの装置本体への取り付け 位置が固定されているので、その着脱作業が煩雑になる と共に、保守点検等の作業の際、プロセス装置等に付着 したトナーで作業者の身体や衣服が汚損したり、作業者 が誤って感光体に触れてそれを損傷したりすることがあ った。また、トナー補充等の日常的な保守作業であって も、装置本体の一部を分解する作業を伴うため、専門知 識を習得したサービスマンの出張作業に頼らざるを得な かった。さらに、複写装置を長時間使用しない時には感 光体と、感光体に圧接するプロセス装置の当接部が長時 間の加圧により劣化し、あるいはそれらの圧接部でトナ ーが固化して、複写装置の再稼動時、コピー画像に縞模 様が生じる等の不具合が発生した。本発明は従来技術に おけるかかる課題に鑑みてなされたもので、保守作業、 特にトナー補充等の日常的な保守作業を衣類の汚損やプ ロセス装置の損傷を招くことなく極めて容易に、かつ、 誤りなく行うことができる操作性の優れた画像形成装置 を提供することを目的とする。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記課題は、感光体の周 囲に配される画像形成のための複数のプロセス手段のう ちの、少なくとも一つのプロセス手段をユニット化した プロセスユニットを複数有し、当該複数のプロセスユニ ットをそれぞれ別々に画像形成装置本体に対して着脱自 在に構成した画像形成装置において、前記複数のプロセ スユニットを一体的に回転軸を中心に回転可能に支持す る支持手段と、画像形成装置のケースに形成された、単 一のプロセスユニットが取り出され、又は挿入される装 着開口とを有し、プロセスユニットの着脱操作時、着脱 される前記プロセスユニットの感光体に着装される部分 が上向きにして着脱されるように前記装着開口が配向さ れている第1の手段により解決される。上記課題は、感 光体の周囲に配される画像形成のための複数のプロセス 手段のうちの、少なくとも一つのプロセス手段をユニッ ト化したプロセスユニットを複数有し、当該複数のプロ セスユニットをそれぞれ別々に画像形成装置本体に対し て着脱自在に構成した画像形成装置において、前記複数 のプロセスユニットを一体的に回転軸を中心に回転可能 に支持する支持手段と、画像形成装置のケースに形成さ れた、単一のプロセスユニットが取り出され、又は挿入 される装着開口とを有し、前記プロセスユニットの前側 端面部に把手手段を有する第2の手段により解決され

【0005】上記課題は、感光体の周囲に配される画像 形成のための複数のプロセス手段のうちの、少なくとも 一つのプロセス手段をユニット化したプロセスユニット

を複数有し、当該複数のプロセスユニットをそれぞれ別 々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成した画像 形成装置において、前記複数のプロセスユニットを一体 的に回転軸を中心に回転可能に支持する支持手段と、画 像形成装置のケースに形成された、単一のプロセスユニ ットが取り出され、又は挿入される装着開口とを有し、 前記プロセスユニットの周面部に埋入および起立可能 で、持ち下げ時、支持部が前記プロセスユニットの重心 を含む垂直面内にある把手手段を有する第3の手段によ り解決される。上記課題は、感光体の周囲に配される画 像形成のための複数のプロセス手段のうちの、少なくと も一つのプロセス手段をユニット化したプロセスユニッ トを複数有し、当該複数のプロセスユニットをそれぞれ 別々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成した画 像形成装置において、前記複数のプロセスユニットを一 体的に回転軸を中心に回転可能に支持する支持手段と、 画像形成装置のケースに形成された、単一のプロセスユ ニットが取り出され、又は挿入される装着開口とを有 し、前記各プロセスユニットの容器のトナーを収容する 部分の少なくとも一部を共通の部材で構成した第4の手 段により解決される。上記課題は、感光体の周囲に配さ れる画像形成のための複数のプロセス手段のうちの、少 なくとも一つのプロセス手段をユニット化したプロセス ユニットを複数有し、当該複数のプロセスユニットをそ れぞれ別々に画像形成装置本体に対して着脱自在に構成 した画像形成装置において、前記複数のプロセスユニッ トを一体的に回転軸を中心に回転可能に支持する支持手 段と、画像形成装置のケースに形成された、単一のプロ セスユニットが取り出され、又は挿入される装着開口と を有し、前記プロセスユニットの感光体への着脱側平面 部の両側部に起立可能な支持手段を有する第5の手段に より解決される。

[0006]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 を参照して説明する。図1は本発明の実施の形態である デジタル複写機の構成を示す模式図、図2は同じくその 斜視図である。図1に示すように複写機本体のケースC の上面にはコンタクトガラス2が配設してあり、このコ ンタクトガラス 2 には画像形成の対象となる原稿 〇 が載 置される。コンタクトガラス2の下部には走査部Sが配 設されている。走査部Sは読み取り走査に伴って移動す る原稿照明用の光源3とミラー4を備えた第1の走査光 学系5と、ミラー6、7を備えた第2の走査光学系8 と、固設されたレンズ9と、画像読取素子10を有して いる。複写機本体の図示せぬ操作パネルのプリントスイ ッチを押すと第1および第2の走査光学系5、8がそれ ぞれ矢印の方向に移動し、原稿〇の読み取り走査が行な われる。走査された原稿〇の画像が第1および第2の走 査光学系5,8と、レンズ9を経て画像読取素子10で 読み取られ、画像の電気信号に変換され、さらにディジ

タル化されて画像処理される。走査部Sの下方には画像 形成部Dが配設されている。画像形成部Dはレーザーダ イオード (LD) 11、LD駆動板12、ポリゴンミラ -13、ミラー14、感光体ベルト1、現像装置16、 クリーニング装置23、帯電チャージャ15、転写チャ ージャ18、分離チャージャ19等の静電写真プロセス 装置、搬送ベルト21および定着ローラー22を具備し ている。 転写部の上流側に配設される給紙部17には転 写紙が収納されており、転写紙は搬送コロにより1枚ず つ取り出されて、感光体ベルト1と転写チャージャ18 との間の転写部に向けて搬送される。一方、LD駆動板 12には前述のように画像読取素子10で読み取られ、 画像処理された信号が入力される。LD駆動板12から はLD11に駆動信号が印加され、この駆動信号に応じ てLD11から変調されたレーザー光が発せられる。レ ーザー光はポリゴンミラー13およびミラー14で反射 されて感光体ベルト1の露出部分に達する。感光体ベル ト1の表面は予め帯電チャージャ15で一様に帯電され ており、レーザー光が露光されると、その部分に静電潜 像が形成される。静電潜像は現像装置16で現像されト ナーによる可視像となる。得られた可視像は感光体ベル ト1の移動につれてさらに搬送され、感光体ベルト1が 移動方向を上下反転する下端の露出部分において転写チ ャージャ18のコロナ放電により、給紙部17から送ら れる転写紙に転写される。画像転写された転写紙は分離 チャージャ19により除電されて感光体ベルト1の表面 より分離される。こうして分離された転写紙は搬送ベル ト21で定着ローラー22に送り込まれ、定着ローラー 22によって転写像が定着された後、コピーが完了した 転写紙がケースC外へ排出される。一方、転写動作後に 感光体ベルト1表面になお残留しているトナーはクリー ニング装置23により取り除かれる。

【0007】本実施の形態では感光体ベルト1は縦断面 が偏平な長円形となるように、所定距離離間したローラ 一間に掛け渡された無端状ベルトで構成される。また、 感光体ベルト1の周囲に配される現像装置16、クリー ニング装置23などの画像形成のための主要な静電写真 プロセス装置がほぼ同一形状の2つの略半円柱状ユニッ ト内に分割収納されている。これら2つのユニット (現 像ユニットU1とクリーニングユニットU2) は後述す るように感光体ベルト1の平行な平面部を挟んでそれに 着脱自在であり、これらで構成される静電写真プロセス ユニットは全体として前後方向に中心軸を有する円筒状 を成し、かつその中心軸を回転軸として一体的に回転で きるようになっている。これらユニットU1, U2は感 光体ベルト1と一体に回転させることにより、図2に示 すケースCの側面に形成された略半円型の装着開口25 に対向させ、その装着開口25から一つずつ取り外し、 さらに保守交換用のユニットを装置本体に装着すること ができるようになっている。この複写機では、画像形成 動作時、感光体ベルト1は垂直方向に縦長に配置され、 互いに平行で上下逆方向に移動する対向移動部がこれら ユニット U1, U2間に挟装された状態となるが、上下 端の移動方向を反転する曲面を露出させて感光部と転写 部としているので、前記ユニット U1, U2に画像形成 のための開口部を設ける必要がなく、感光体ベルト1を 端部の曲面部分を除いて完全にほぼ略半円柱状の外形形 状を持つユニット U1, U2の 筐体で 覆うことができ る。また、複写機の非稼動時、または保守作業時には2 つのユニットU1、U2の静電写真プロセス装置と感光 体ベルト1の圧接状態が解除される。例えば、複写機の 稼動中に現像装置のトナーがほぼ消費されてしまった 時、あるいはクリーニング装置の回収タンクが満杯にな った時には複写動作を中断して、トナー補充、あるいは 排トナーの排出等の保守作業を行わなければならない。 このような場合、本実施の形態では後述する複写機本体 の操作・表示部に警報表示とガイダンスが表示されるの で、それに従って操作パネルを操作することにより、現 像ユニットU1、またはクリーニングユニットU2が回 転して装着開口25の対向位置に移動する。そこで装着 開口25を開いて交換すべきユニットを引き出して新し いユニットを装填するだけで保守交換作業が完了するの で、誰でも保守交換作業を容易に行うことができる。ま た、現像ユニットU1およびクリーニングユニットU2 は回転対称に配置さるので、新しいユニットの装填に際 して、そのユニットの区別をすることなく何れの順序で 複写機本体の装着開口25から2つのユニットU1, U 2を挿入装填しても良く、機械装置に不慣れなユーザー であってもユニットの装填作業を誤りなく行うことがで きる。上述のように、複写機の機構上その稼動に伴って 必要となる新トナーの補充および排トナーの排出作業 は、従来例のようにケースCの前面パネルを解放するこ となく、同じ装着開口25からの2つのユニットU1, U2の引き出し、および装填作業のみで済むので、サー ビスマンの出張保守作業を依頼してその間待つ必要がな く、ユーザー自身の手で保守作業を行うことができ、し かも労務負担は軽微なものであり、複写機の稼動を停止 させて待機する間の時間が省かれるから作業効率が向上

【0008】以下、実施の形態の要部の構成ならびにその動作を詳細に説明する。図3および図4は第1の実施の形態の静電写真プロセスユニットの固定状態および固定解除状態を示す正面図である。有機感光体(OPC)で作られた像担持体である感光体ベルト1は支持駆動体である同一径のローラー100、101間に張設されていて、矢印で示すようにローラー100、101の回転によって周回移動するようになっている。前述のように、現像ユニットU1およびクリーニングユニットU2は感光体ベルト1の両ローラー100、101間の互いに平行で逆走する対向移動部分1a,1

bに近接対向して配設され、かつ、縦断面形状が共に半 円で回転対称配置されている。さらに感光体ベルト1、 現像ユニットU1およびクリーニングユニットU2は、 回転軸R1を中心に一体的に回転自在に構成されてい る。これにより、上述の2つのユニットの順序に係わり ない装置本体への装填作業が可能になる。現像ユニット U1とクリーニングユニットU2の外周が成す円筒形状 の間隙部分には、ローラー100、101に支持された 感光体ベルト1の曲面部分が露出していて、この露出部 分がレーザー光の感光部とトナー画像の転写部となって いる。現像ユニットU1の筐体102には現像装置16 が収容支持されている。現像装置16は磁石を内蔵する 現像ローラー160と、トナータンク167と、トナー を撹拌するアジテータ162等で構成されている。トナ ータンク167の平面部一端近傍には開口167aが形 成され、この開口167aから周面の一部を外部に臨ま せて現像ローラー160が回転自在に取り付けてある。 トナータンク167の内部に現像ローラー160に対接 して、開口167aの近傍に除電ブラシ163、さらに アジテータ162および現像プレード161が現像ロー ラー160の回転方向に沿ってそれぞれ設けられてい る。トナータンク167内部の空間にはトナーが充填さ れる。現像装置16ではアジテータ162の回転によっ て、トナータンク167内のトナーが撹拌され、さらに 現像プレード161近傍に送り込まれ、現像プレード1 61によって現像ローラー160の周面に一定厚のトナ 一層が形成される。このトナーが現像ローラー160の 回転によって現像ローラー160に接している感光体ペ ルト1上の静電潜像に供給され、感光体ベルト1表面の 電荷に吸着されて可視像が形成される。感光体ベルト1 に吸着されなかったトナーは現像ローラー160に付着 して搬送され、除電ブラシ163で除電された後再びト ナータンク167内に戻され、現像ブレード161によ って規制される。現像装置16全体はその一端を支持す る位置決めピン164を中心に回動自在になっていて、 前記筐体102の引掛部166とトナータンク167の 遊端の引掛部167b間にはスプリング159が張設さ れいる。現像装置16は位置決めピン164を中心にし てスプリング159の弾性力により、反時計回り方向、 つまり現像ローラー160が感光体ベルト1から離間す る方向に付勢されている。画像形成状態においては、現 像装置16は図示しないソレノイドに駆動されてカム1 65が回動し、その突起部によってスプリング159の 弾性力に抗してトナータンク167の外円周面が感光体 ベルト1側に押し付けられ、トナータンク167の遊端 が筺体102の一端の内屈したストッパ片102aに当 接して位置決めされる。これによって現像ローラー16 0 が感光体ベルト1の対向移動部分1aを所定の圧力で 押圧接触している。また、現像ユニットU1およびクリ ーニングユニットU2は回転軸を中心に回転しないよう

に図示しない固定手段により固定される。

【0009】クリーニングユニットU2は感光体ベルト 1の反対側の対向移動部分1bにその平面部が対向し、 筺体103の平面部内に帯電チャージャ15およびイレ ーサー24を備えたクリーニング装置23を収容支持し ている。クリーニング装置23の回収タンク236は感 光体ベルト1の対向移動部分1bと対向する位置に帯電 チャージャ15およびイレーサー24と並んで開口23 6 aを有し、開口236 a近傍に感光体ベルト1に当接 してクリーニングプレード230と、回転自在なファー ブラシ231が配設されている。さらに開口236 a部 には回収タンク236に一体に形成されたフリッカーバ -234が設けられ、ファーブラシ231に対して当接 している。開口236aのフリッカーバー234の対向 位置にケース236に延設されたトナー剥離板233 と、この先端部が圧接するトナー回収棒232が回転自 在に設けられ、これらが開口236aを塞いでいる。ま た回収タンク236内のイレーサー24近傍には満杯検 知センサ239が取り付けてあり、回収タンク236が 排トナーで満たされると警報信号を発する。クリーニン グ装置23では現像装置16の位置決めピン164と回 転軸R1に対して回転対称の位置に設けられた位置決め ピン235に、回収タンク236の一端が回動自在に支 持され、回収タンク236の遊端外縁に設けられた引掛 部236bと筺体103の引掛部158の間にはスプリ ング237が張設されている。画像形成動作状態にはカ ム238が回動してその突起部がスプリング237の弾 性力に抗して回収タンク236背面を感光体ベルト1側 に押圧し、回収タンク236の遊端が筐体103端縁の. 内屈により形成されたストッパ片103aに当接してク リーニング装置23が位置決め固定される。この位置決 め固定により、クリーニングプレード230およびファ ーブラシ231は感光体ベルト1の対向移動部分1bに 所定の圧力で押圧接触される。クリーニング装置23で はファーブラシ231が感光体ベルト1上の残留トナー を掻き落とし、フリッカーバー234はファーブラシ2 31から掻き落とされた残留トナーを叩き落とす。ファ ープラシ231で掻き落とせなかった残留トナーはクリ ーニングプレード230によって剥がされる。このよう にして掻き落とされた残留トナーはトナー回収棒232 の回転とトナー剥離板233の抑止動作によって回収タ ンク236内に順次取り込まれる。また帯電チャージャ 15はクリーニング終了後の感光体ベルト1を帯電し、 イレーサー24は必要とする画像領域のみに静電潜像が 作成されるように不必要な部分の帯電を消去し、ミラー 14からの反射光による感光体ベルト1上の新たな露光 走査に備える。このようにして現像装置16、クリーニ ング装置23、帯電チャージャ15およびイレーサー2 4による感光体ベルト1への静電潜像の作像プロセスが 行なわれる。

【0010】ところで、トナータンク167内のトナー が無くなった場合には、アジテータ162の回転負荷の 減少を検知して信号を出力する図示しないトナーエンド センサがこれを検知してトナーエンド信号を発し、ま た、前述のように回収タンク236内に排トナーが満杯 になった場合にも満タンセンサ239がこれを検知し て、トナー満杯の検知信号を発して操作・表示部に警報 表示させる。ユーザーはこの情報に基づいて現像ユニッ トU1あるいはクリーニングユニットU2の保守交換を 行うことができるようになっている。ユーザーが自らこ の保守交換作業を行なう場合、図示しない操作パネル上 の交換スイッチを押すと、感光体ベルト1、現像ユニッ トU1およびクリーニングユニットU2は固定が解除さ れて回転軸R1を中心に回転し、交換すべきユニットが 装着開口25対向位置まで回転する。即ち、図示しない ソレノイドの駆動が解除されると、カム165あるいは カム238が回動してロックが外れ、図4に示すように **筺体102**に対する現像装置16の支持固定が解除さ れ、あるいは筐体103に対するクリーニング装置23 の支持固定が解除され、トナータンク167、あるいは 回収タンク236はスプリング159,237の張力に より、位置決めピン164または235を中心に感光体 ベルト1から離間する方向に回動させられ、トナータン ク167あるいは回収タンク236は装着開口25から 取り出し可能になる。交換されるトナータンク167あ るいは回収タンク236はワンタッチで着脱可能なカー トリッジ (以下プロセスパックと言う) として構成され ており、これを取り出した後、新規のトナータンク16 7あるいは回収タンク236を装着開口25からケース C内に挿入して筺体102あるいは筺体103に装着 し、操作パネルの装着終了の釦を押す。これにより、カ ム165あるいはカム238が回動してプロセスパック をロックし、現像ユニットU1、クリーニングユニット U2が回転軸R1を中心に回転して、所定の垂直向きに 配向することにより、プロセスパックの保守交換作業が 完了し、複写機が稼動可能状態になる。ユニット U1, U2の筺体102および筐体103は同一形状に形成さ れているので、プロセスパックの装填作業においては、 2種類のプロセスパックは感光体ベルト1の対向移動部 分1a、1bのいずれの側にも取り付けることができる ようになっている。上述のように本実施の形態ではトナ ータンク167および回収タンク236は同一、かつ対 称な略半円筒形状で、さらに一体的に回転可能に構成さ れているので、現像装置16のトナー切れ、あるいはト ナータンク167の排トナー満杯の際のプロセスパック の保守交換作業時、ケースC前面の装着開口25からの 簡単なプロセスパックの装脱作業のみで済むから、サー ビスマンの手を借りることなくユーザー自身で容易に処 理することができる。また、感光体ベルト1の主要部お よび主要な静電写真プロセス装置は常時筺体102,1

03で覆われているので、例えば装置本体の紙詰まり異常の点検、あるいは紙取り除き作業の際に作業者が誤って感光体ベルト1等に触れて汚したり、破損する等の事故を防止できる。さらに、画像形成動作時以外は静電写真プロセスユニットのロックを解除して、静電写真プロセス装置と感光体ベルト1の接触を解放することができるから、例えば、感光体ベルト1やクリーニングブレード230が長時間加圧により劣化したり、それらの接触部でトナーが固化して形成画像に悪影響を及ぼすことがない。

【0011】図15はプロセスパックの交換作業等の 際、それを複写機本体から取り出し、載置台上に載置し た状態を示す斜視図であり、(a) は持手を立てた状態、 (b) は持手を伏せた状態を示す。プロセスパックはその 開口(167a, 236a)を除いて密封容器で構成さ れているが、それを複写機本体の装着開口25から取り 出して持ち運ぶ時、あるいはそれを載置台上に載せる時 等に揺動、または振動によりその内部に収納されている トナー、または回収トナーが開口から洩出する虞があ る。また、オペレーターがプロセスパックを運搬する場 合に収納するトナーの偏りを防止するため、プロセスパ ックの長手方向を水平にして両手で保持して運ぼうとす ると、その途中で片手で他の物に触れたり、操作したり することができず不便なので、本実施の形態ではプロセ スパックの密封容器平面部に立ち上がり自在の持手60 を設けている。持手60の両端の支持部は持ち下げ時、 プロセスパックの重心を通る垂直面内にあるように密封 容器平面部に回動自在に支持されており、持手60を使 用しない時は退避溝70内に埋入可能になっている。複 写機本体から取り出した後は図の(a) に示すような起立 状態にして操作し、複写機本体への装着時は(b) に示す 横伏状態にして挿入する。さらに、プロセスパックの密 封容器の前側板304の外周は円筒状部300より径方 向に若干せり出しており、従って円筒状部300の幅方 向断面より大きな面積を有している。また、前側板30 4の外周は筐体102,103より若干大きな径を有し ているので、プロセスパック本体は筺体102、103 の内部に侵入可能であるが、前側板304は筺体10 2,103の前縁でその内部への挿入が阻止される。従 って、前後を誤ってプロセスパックを複写機本体に装填 しようとしても、その前側板304が筐体102,10 3の前縁で阻止されて誤装着が防止できると共に、正し く装填された時にはプロセスパックは前側板304が筐 体102,103の前縁で係止されるから、正確に位置 決めされた装填が可能になる。図16はプロセスパック の組み立て時の状態を示す分解斜視図である。現像タン ク167および回収タンク236はそれぞれ現像機能部 301、半円筒状の容器カバー300およびクリーニン グ機能部302、容器カバー300で構成される。各構 成部材は組み合わされた後、接触部が溶着され密封容器

となる。2つのプロセスバックは同一の外部形状となっているので、組み立てに際してはその共通部分、即ち容器カバー300を共通の構成部材とすることによって量産が容易になると共に、例えば容器を樹脂で構成する場合に組み立てが容易になり、生産価格を低減できる。

【0012】図5および図6は第2の実施の形態の静電 写真プロセスユニットの固定状態および固定解除状態を それぞれ示す正面図である。本実施の形態の機構上の特 徴は第1の実施の形態において静電写真プロセスユニッ トの複写機本体からの取り出し時、カム165,238 を回動させて位置決めピン165,235を支点とする 各ユニットU1、U2のロック解除の回動動作に伴って それぞれのプロセスパックの開口をシャッター機構によ り塞ぐようにした点にある。なお、以下の説明におい て、第1の実施の形態と同一もしくは同一と見做せる部 位には同じ符号を付し、説明を省略する。本実施の形態 においては、現像装置16の現像ローラ160に同心的 に1枚構造のシャッター168が設けられ、捩りコイル ばね169が現像ローラ160の軸に同心的に取り付け られている。捩りコイルばね169の一端はトナータン ク167に係合され、他端はシャッター168に係合さ れている。シャッター168はロック解除状態ではトナ ータンク167の開口167a部を閉める方向に付勢さ れているが、図5に示すカム165によるロック状態、 即ち画像形成動作状態では捩りコイルばね169の弾性 力に抗して、開口167a部を開いた状態としている。 同様に、クリーニング装置23のトナー剥離板233の 近傍に捩りコイルばね241が設けられ、捩りコイルば ね241の一端は回収タンク236に係合され、他端は 捩りコイルばね241の軸芯を中心に回動可能な2枚構 造のシャッター240の一方のシャッターに係合されて いる。このシャッター240もロック解除状態では、捩 りコイルばね241により開口236a部を閉める方向 に付勢されている。図6に示すように、カム165を回 動させて各ユニットU1、U2のロックを解除すると、 現像ユニットU1のトナータンク167はスプリング1 59の張力により感光体ベルト1の対向移動部1aから 離間する方向に回動する。この回動動作に伴ってシャッ ター168が捩りコイルばね169の弾性力によって回 動して開口167aを閉じる。シャッター168とトナ ータンク167の回動動作は図示しないギヤ機構を介し て連動するように構成されている。このように、現像装 置16を取り出す際に、開口167aが塞がれるので、 トナータンク167を取り出した時に、トナーが開口1 67aから漏れてオペレータの身体や部屋を汚すことが ない。同様にしてカム238が回動してクリーニングユ ニットU2のロックを外すと、回収タンク236が感光 体ベルト1の対向移動部1aから離間する方向に回動す ると共に、捩りコイルばね241の弾性力によってシャ ッター240が回収タンク236の開口236a部を塞 いで排トナーが外部へ漏れるのを防止する。

【0013】第2の実施の形態でも現像ユニットU1と クリーニングユニットU2とは、断面形状が同一に形成 されているので、これらのユニットU1、U2のプロセ スパックを感光体ベルト1のいずれの対向移動部分1 a、1bに対しても装着することができる。図17はプ ロセスパックの交換作業等の際、それを複写機本体から 取り出し、載置台上に載置した状態を示す斜視図であ る。プロセスパックを装着開口25から取り出して載置 台上に載置しようとする時、第1の実施の形態ではその 平面部に開口 (167a, 236a) を有しているの で、トナー洩出を防止するため、その円筒状部を下向き にして載置しなければならないが、底面が円筒状を成し ているため安定性が悪く、少しの衝撃でも回動してトナ 一が開口から洩出したり、転動したりする。しかし、本 実施の形態ではプロセスパックの開口(167a,23 6a) は取り出し時シャッター168,240で閉じら れているので、平面部を下向きにして載置台上に載置し ても、その内部に収納されているトナー、または回収ト ナーが開口から洩出する虞は少ない。プロセスパックの 平面部両側部に設けられた支持脚61は平面部に若干突 出するシャッター168,240および開口167a, 236 aに望む静電写真プロセス装置が載置台に接触す るのを防止している。持手60の両端支持部は持ち下げ 時、プロセスパックの重心を通る垂直面内にあるように 密封容器円筒状部に回動自在に支持されて退避溝70内 に埋入可能になっている。なお、上記実施の形態では、 交換時に現像ユニット U1とクリーニングユニット U2 のプロセスパックを共に感光体ベルト1から離間させて いるが、装着開口25から取り出されるユニットのもの のみを離間させるようにしても良い。図7および図8は かかるロック解除機構による、第2の実施の形態の変形 例の複写機のロック解除状態を示す正面図であり、図7 は現像ユニットU1を装着開口25に対向位置させて、 現像ユニットU1のプロセスバックのみを感光体ベルト 1から離間させた状態、図8はクリーニングユニットU 2を開口25に対向位置させてクリーニングユニットU 2のプロセスパックのみを感光体ベルト1から離間させ た状態を示している。この実施の形態のその他の部分の 構成、動作および効果は既に説明した第2の実施の形態 と何ら変わるところがない。

【0014】図9および図10は第3の実施の形態の静電写真プロセスユニットのロック状態およびロック解除状態を示す正面図である。本実施の形態の機構上の特徴は第1の実施の形態において位置決めピン164,235を省略し、カム165,238の回動動作によって筐体102,103と現像ユニットU1およびクリーニングユニットU2がそれぞれ一体にローラー100,101を中心に回動してロック解除するようにした点にある。即ち、現像ユニットU1はトナータンク167とト

ナータンク167を収容支持する筺体102が一体とな り、ローラー101と軸心を同じくして回動自在に支持 され、ローラー101の軸に同心的に取り付けた捩りコ イルばね201によって感光体ベルト1の対向移動部分 1 aから離れる方向に弾性力を受けている。カム165 は捩りコイルばね168の弾性力に抗して、現像ローラ -160が対向移動部分1aに圧接するように筺体10 2を押圧している。同様に、クリーニングユニット U2 は回収タンク236と回収タンク236を収容支持する **筺体103が一体となり、ローラー100と軸心を同じ** くして回動自在に支持され、ローラー100の軸に同心 的に取り付けた捩りコイルばね202によって感光体ベ ルト1の対向移動部分1bから離れるに方向に弾性力を 受けている。カム238は捩りコイルばね202の弾性 力に抗して、クリーニングプレード230およびファー ブラシ231が対向移動部分1bに圧接するように筺体 103を押圧している。図10に示すように、カム16 5が回動して現像ユニットU1のロックを外すと、トナ ータンク167を収容した筺体102が捩りコイルばね 201の弾性力によって対向移動部分1aから離れる方 向に回動し、装着開口25からトナータンク167を取 出すことが可能な状態となる。同様にして、カム238 を回動させてクリーニングユニットU2のロックを外す と、回収タンク236を収容した筺体103が捩りコイ ルばね202の弾性力によって前記ベルト面から離れる 方向に回動し、装着開口25から回収タンク236を取 出すことが可能な状態となる。第3の実施の形態におい ても感光体ベルト1は各ユニットU1, U2間に挟まれ た部分が覆われていて、その両端の両ローラー100, 101の支持部分が露出し、この露出部分で露光あるい は転写が行われる。前述の実施の形態で説明したよう に、現像ユニットU1、クリーニングユニットU2およ び感光体ベルト1を一体に回転させて、現像ユニットU 1もしくはクリーニングユニットU2を装着開口25に 位置させることにより、所望のプロセスパックを取り出 し、新たなプロセスパックを各筐体102、103内に 嵌入して装着することができる。ただし、本実施の形態 では複写機本体の前面パネルに形成された装着開口25 の形状は図18に示すように直線部を上側にした半円状 に形成されている。従って、プロセスパックの取り出し 位置はその開口(167a,236a)を上側に向けた 位置となる。装着開口25をこのように構成したのは、 プロセスパックの複写機本体への着脱操作時、オペレー ターがプロセスパックの円柱状外周部を一方の手で支持 しながら、他方の手でプロセスパックの一端を把持して 複写機本体へ挿入し、または引き出すことができるよう にしたものである。図19はプロセスパックの複写機本 体への着脱操作の様子を示す説明図、図20はプロセス パックを複写機本体から取り出した状態を示す説明図で ある。(a)はプロセスバックを右手で把持した場合、(b)

は左手で把持した場合を示す。図から明らかなように オペレーターが右利きでも、左利きでも同様にプロセス パックの円柱状外周部を一方の手で支持しながら、他方 の手で一端を把持してプロセスパックの着脱操作を行う ことができる。第3の実施の形態のその他の部分の構 成、動作および効果は既に説明した第1の実施の形態と 同様である。

【0015】図11は第4の実施の形態の静電写真プロ セスユニットのロック状態を示す正面図であり、本実施 の形態の機構上の特徴は第1の実施の形態においてイレ ーサー24をクリーニングユニットU2の回収タンク2 36に取り付けず、静電写真プロセスユニット外に取り 付けた構成とし、経時劣化の少ない静電写真プロセス装 置をプロセスパックから外してプロセスパックの価格低 下と無駄の減少を図った点にある。 図21はプロセス パック後部と、複写機本体の後部取付板(図示せず)に 設けられた通電センサーの要部を示した説明図である。 (a) はプロセスパックの背面、(b) はプロセスパックが 対向する後部取付板の通電センサーを示したものであ り、(c) および(d) は(a) のトナータンク167および 回収タンク236の通電センサーを、(e) は(b) の通電 センサーをそれぞれ拡大して示したものである。 ようにプロセスパック後面には、所定距離隔てられた2 箇所の接触部411,412間を短絡する短絡部を有し てアルミニウム等の導電被膜で形成されたコの字状の被 検知部41が設けられている。一方、被検知部41に対 向する複写機本体側の検知部40は後部取付板に取り付 けられた樹脂基板405に3つのバネ弾性を有した接触 端子、即ち、共通端子401,現像ユニット端子402 およびクリーニングユニット端子403を有しており、 それぞれに接続された引き出し線の他端が複写機本体の 制御装置に接続されている。トナータンク167の被検 知部41aの2箇所の接触部411a,412a間の間 隔は共通端子401と現像ユニット端子402間の間隔 に、また、回収タンク236の被検知部41bの2箇所 の接触部411b,412b間の間隔は共通端子401 とクリーニングユニット端子403間の間隔に一致する と共に、プロセスパック装着時にはそれぞれの被検知部 41の接触部と複写機本体側の検知部40の対応する端 子が導電接触するように構成されている。また、プロセ スパック装着時にはプロセスパック後面側被検知部41 は図示しない付勢手段により、検知部40側に付勢され ている。従って、プロセスパック装着時にはその一方の 接触部411は複写機本体側の検知部40の共通端子4 01と、他方の接触部412は残った現像ユニット端子 402またはクリーニングユニット端子403の何れか 一方と接触する。このように、検知部40と被検知部4 1は共通端子401を共通端子とする選択スイッチとな っており、共通端子401と、現像ユニット端子402 またはクリーニングユニット端子403のいずれか一方

の端子の通電状態によって装着されたプロセスバックの 種類が判別できるようになっている。通電センサーの検 知信号は複写機本体の制御装置に送られ、制御装置は操 作・表示部のプロセスバック表示にその種類を表示させ る。

【0016】図22および図23は操作・表示部の表示 例を示したものである。両方のプロセスパックが共に取 り外された状態では、2つのユニットU1, U2の通電 センサーは共に非導通状態になっているので、制御装置 は静電写真プロセスユニットが空であることを検知し て、図22に示すようにプロセスパックの装着を促すメ ッセージをメッセージ表示50に表示させる。このメッ セージに従って、例えば、オペレーターが始めに回収タ ンク236を装着した場合は、図23に示すように次に 装着すべきプロセスパック、即ち、トナータンク167 の装着を促すメッセージをメッセージ表示50に表示さ せると共に、装着開口25近傍に配設されたプロセスパ ック表示51(図2参照)にも、次に装着すべきプロセ スパックはトナータンク167であることを表示させ る。その後、トナータンク167が正しく装着された時 には、静電写真プロセスユニットの固定と所定の回転移 動の後、複写機本体が画像形成待機状態になったことを 同様に表示させる。また、後から装着されたプロセスパ ックが、回収タンク236であった時は、制御装置は通 電センサー(40,41)からの検知信号に従って操作 ・表示部に誤装着された旨の警告表示を表示すると共 に、図示しない警報ブザーによって警報音を発してオペ レーターに知らせる。図24はプロセスパックの交換作 業等の際、それを複写機本体から取り出した状態を示す 斜視図である。図のようにそれぞれのプロセスパックの 前側板304には把手65が設けられ、装着開口25か らの着脱操作の操作性の向上を図ると共に、前後の誤装 着の防止を図っている。図25は同じく上記実施の形態 の変形例を示した斜視図である。この変形例においては 把手65はプロセスパックの前側板304および筐体1 02,103より若干大きな径を有しているので、第1 の実施の形態と同様に筐体102、103の挿入口前縁 でそれ以上の内部への挿入が阻止される。さらに、図2 6は他の変形例を示した斜視図であり、この変形例にお いては把手65をプロセスパックの前側板304に備え ると共に、プロセスパックの後側の径が前側の径より徐 々に小さくなるように形成されている。これに対応して 筐体102,103も同形に形成されているから、上記 変形例と同様の作用効果を奏する。

【0017】図12は第5の実施の形態の静電写真プロセスユニットのロック状態を示す正面図であり、この実施の形態は第1の実施の形態において帯電チャージャ15とイレーサー24を静電写真プロセスユニット外に取り付け、さらに、クリーニングプレード230およびファーブラシ231を現像ローラー160から離して回収

タンク236の遊端寄りに配設した構成とし、第4の実 施の形態の目的に加えて、排トナーの回収機能の向上と クリーニングプレード230およびファープラシ231 の回動時の移動距離の増加を図ると共に、複写機本体か らプロセスパックを取り出した時に、開口が共に上側に 位置するようにしたものである。 図27は本実施の形態 のプロセスパックを複写機本体から取り出し、それを把 持可能にした状態を示す斜視図である。本実施の形態で は持手60はプロセスパックの密封容器の円柱状外周の それぞれの開口167a,236aに近い側の端部に設 けてあり、第1の実施の形態と同様に、回動自在に両端 部が支持されて退避溝70内に埋入可能になっている。 図示のように、持手60を把持して運搬する際、トナー タンク167および回収タンク236は共に開口167 a, 236aがシャッター168, 240でそれぞれ閉 鎖され、かつ、上側に位置した状態で保持されるから、 運搬時トナー、または回収トナーは密封容器の下部に滞 留し開口から洩出する虞が少ない。図28はプロセスパ ックの組み立て時の状態を示す分解斜視図である。第1 の実施の形態と同様に現像タンク167および回収タン ク236は1/2の平面部からなる容器カバー303を 共通構成部材とし、それと現像機能部301およびクリ ーニング機能部302でそれぞれ構成される。容器カバ ー303はトナーの収納部となる部分であって、本実施 の形態では外周部は略1/4の円筒から成る曲面部と、 プロセスパックの容器平面部の略半分の幅の平面部から 成る樋状部材となっている。各構成部材は組み合わされ た後、接触部が溶着され密封容器となる。本実施の形態 におけるプロセスパックの組み立て時の作用効果は第1 の実施の形態と同様である。なお、これらの第4、第5 の実施の形態ではイレーサー24あるいは帯電チャージ ャ15、イレーサー24と転写チャージャ18は静電写 真プロセスユニットの回転円周の外側に配設され、保守 交換やプロセスパック装着に際する静電写真プロセスユ ニットの回転が支障なく行なわれるようになっている。 また、第4、第5の実施の形態のその他の部分の構成、 動作および効果は既に説明した第1の実施の形態と同様 である。

【0018】図13および図14は第6の実施の形態の静電写真プロセスユニットの画像形成動作状態および待機状態を示す正面図である。本実施の形態は第5の実施の形態において現像ローラー160、およびクリーニングブレード230とファーブラシ231がそれぞれ現像ユニットU1およびクリーニングユニットU2の平面外周部から突出しない位置に配設し、各ユニットU1,U2の前記平面外周部に沿って摺動するシャッター機構により、画像形成動作時のみ、プロセスバックの開口167a,236aを解放すると共に、感光体ベルト1を各ユニットU1,U2の平面外周部開口167a,236aに露出した現像ローラー160、クリーニングブレー

ド230およびファープラシ231に押圧する押圧機構 を設けたものである。 これらの図において170およ び242はプロセスパックの複写機本体からの取り出し 時、それぞれ現像ユニットU1のトナータンク167お よびクリーニングユニットU2の回収タンク236の開 口167a, 236aを遮蔽するシャッター、104, 105は上下のローラー100,101の支軸に同心的 に回動自在に嵌着され、図示しないばねの張力を受けて 垂直方向で互いに対向する方向に付勢された作動バー、 106,107は上下の作動バー104,105の先端 に回転自在に軸着された押圧ローラーである。待機状態 においては作動バー104、105はばねの張力によ り、図14に示すように先端に軸着された押圧ローラー 106,107が回転軸R1を介して対向する退避位置 にあるように上下のローラー100,101の支軸を結 ぶ線上に位置している。本実施の形態では前述のように クリーニングプレード230、ファーブラシ231およ び現像ローラー160はそれぞれの筐体102、103 の内屈した両端縁を含む面から所定距離だけ内部に埋入 した位置に配設されているので、静電写真プロセスユニ ットのロック状態においても、これらは感光体ベルト1 の対向移動部分1a, 1bとは一定の距離だけ離間して いる。プロセスパックの開口167a,236aを遮蔽 するシャッター170,242はそれぞれプロセスパッ クの平面部に沿って摺動可能に設けられ、やはり図示し ないばねの張力により、開口167a,236aを遮蔽 する方向に付勢されている。本実施の形態では静電写真 プロセスユニットのロック状態においても、待機状態で はシャッター170,242はばねの張力により開口1 67a,236aを遮蔽してトナータンク167および 回収タンク236を密封するようになっている。

【0019】静電写真プロセスユニットの装置本体から の取り出し時は、第5の実施の形態と同様にカム16 5,238が回動して各ユニットU1,U2のロックが 解除され、交換されるユニットが回転軸R1を中心に回 転して装着開口25の対向位置に移動して待機する。前 述のようにシャッター170,242はそれぞれのプロ セスパックの平面部に沿って設けられているので、交換 されるプロセスパックを複写機本体からの取り出した際 には、シャッター170,242で開口167a,23 6 aを遮蔽されたプロセスパックの平面部は障害になる 突出物のない密封面となり、取り扱いが容易になる。さ らに、本実施の形態のシャッターはその開閉機構が簡単 なのでトナー詰まり等による動作異常が少ない。次に、 静電写真プロセスユニットの画像形成動作状態において は図13に示すように、シャッター170,242が図 示しない駆動機構によりばねの張力に抗して位置決めピ ン164,235方向の退避位置に摺動移動し、それぞ れの開口167a,236aを解放すると共に、作動バ -104,105がやはり図示しない駆動機構によりば ねの張力に抗して時計回り方向に回動して、先端に軸着 された押圧ローラー106,107を感光体ベルト1の 対向移動部分1a, 1bに内側から押圧する。この押圧 ローラー106,107の押圧動作によって感光体ベル ト1の対向移動部分1a,1bはそれぞれクリーニング ブレード230、ファーブラシ231および現像ローラ -160に圧接される。なお、押圧ローラー106,1 07は感光体ベルト1の周回移動に伴ってつれ回る。こ のように、本実施の形態では感光体ベルト1の内側から 押圧してクリーニングプレード230、ファープラシ2 31および現像ローラー160に感光体ベルト1を圧接 させるようにしているので、小さな圧力でこれらを接触 させることができる。図29はプロセスパックを複写機 本体から取り出して収納容器に収納する様子を示す説明 図である。前述のように本実施の形態ではプロセスパッ クはその取り出し状態においては、平面部の開口167 a, 236 aがシャッター170, 242で遮蔽されて 全体が完全な平面となるので、2つのプロセスパックを 平面部で密着させて組み合わせると、そのままで円柱体 を構成する。従って、プロセスパックの交換時の収納容 器、またはセット販売する時のパッケージとしては図に 示すように単純な円筒状の収納容器310とし、それに 空隙を生じることなく収納できるので、容器が簡素化さ れ装置の全体価格の低減に寄与する。なお、2つのプロ セスパックの平面部に互いに係合する係合手段を設けて 互いの結合を確実なものとするようにしても良い。

【0020】以上に説明したように、本発明の実施の形 態では現像ユニットU1あるいはクリーニングユニット U2が収容する交換可能なプロセスパックを装置本体の 筐体Cから取り出し、静電写真プロセス装置を含むプロ セスパックに保守交換操作を施して筺体C内に再装着す る操作は、各ユニットに収容されるプロセスパックの取 出しの順序や装着の順序およびその位置の規制がなく、 しかも半自動化されたワンタッチ操作で行うことができ るので、オペレーターの手を煩わすことなく複写機にお ける静電写真プロセス装置および新旧トナーのの保守交 換作業を極めて簡単かつ迅速に行なうことができる。な お、上述したいずれの実施の形態においても、新しいプ ロセスパックが複写機本体に装填された場合には、感光 体ベルトと馴染ませるための自動フォーミング運転が行 なわれる。上述の実施の形態では1成分系の現像装置を 用いたものを説明したが、2成分あるいは多成分系の現 像装置を用いたものであっても同様に構成できる。ま た、実施の形態ではトナータンク167内のトナーが無 くなった場合、または回収タンク236内に排トナーが 満杯になった場合はトナーエンドセンサまたは満タンセ ンサ239がこれを検知して、検知信号を発して操作・ 表示部に警報表示させる方式のものを説明したが、それ ぞれのセンサが検知信号を発した時には現像ユニットU 1またはクリーニングユニットU2のロックを外ずし、

自動的に回転して該当するユニットが装着開口25の対向位置に移動して待機するようにしても良い。第2の実施の形態では筺体が感光体ベルトの水平部から離れるに従ってシャッターが次第にプロセスパックの開口を塞ぐ方式を説明したが、筺体が感光体ベルトの水平部から離れると直ちにシャッターが開口を塞ぐようにしても良いし、シャッターは一枚式、二(複数)枚式のいずれであっても構わない。

[0021]

【発明の効果】請求項1記載の発明によれば、着脱されるユニットの感光体に着装される部分が上向きにして着脱されるように装着開口が配向されていれば、ユニットの容器の密封された側を片手で支持して着脱操作でき、着脱操作の操作性も優れたものとなる。請求項2ないし請求項5記載の発明によれば、さらに、画像形成装置の静電写真プロセス装置を機能的に配置したり、画像形成装置から取り出したプロセスユニットの操作性を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

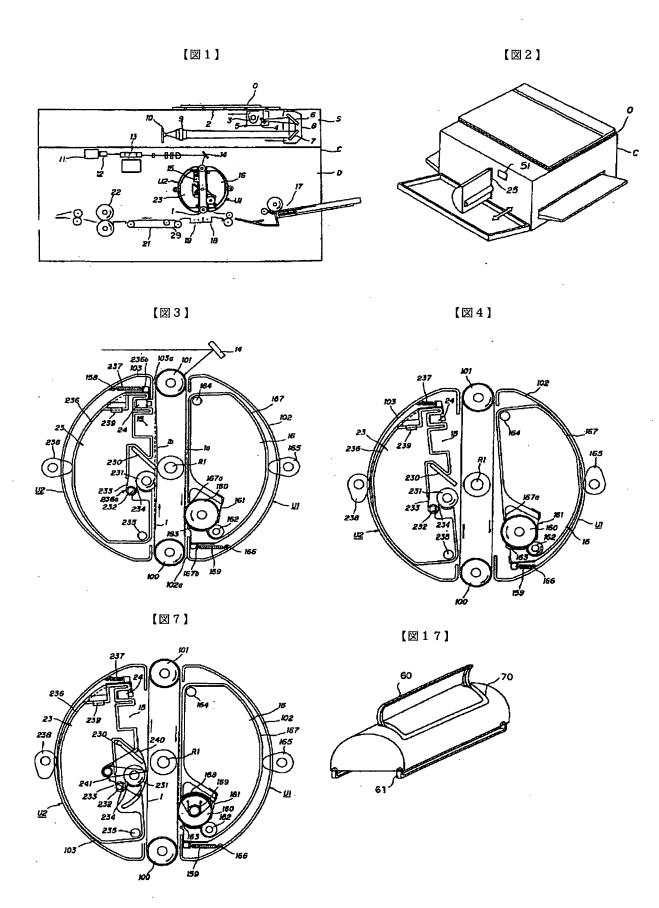
- 【図1】本発明の実施の形態であるデジタル複写機の構成を示す模式図である。
- 【図2】同じくデジタル複写機の斜視図である。
- 【図3】第1の実施の形態の静電写真プロセスユニット の固定状態を示す正面図である。
- 【図4】同じく静電写真プロセスユニットの固定解除状態を示す正面図である。
- 【図5】第2の実施の形態の静電写真プロセスユニットの固定状態を示す正面図である。
- 【図6】同じく静電写真プロセスユニットの固定解除状態を示す正面図である。
- 【図7】第2の実施の形態の変形例の静電写真プロセス ユニットの固定解除状態を示す正面図である。
- 【図8】同じく静電写真プロセスユニットの固定解除状態を示す正面図である。
- 【図9】第3の実施の形態の静電写真プロセスユニットの固定状態を示す正面図である。
- 【図10】同じく静電写真プロセスユニットの固定解除 状態を示す正面図である。
- 【図11】第4の実施の形態の静電写真プロセスユニットの固定状態を示す正面図である。
- 【図12】第5の実施の形態の静電写真プロセスユニットの固定状態を示す正面図である。
- 【図13】第6の実施の形態の静電写真プロセスユニットの画像形成動作状態を示す正面図である。
- 【図14】同じく静電写真プロセスユニットの待機状態 を示す正面図である。
- 【図15】第1の実施の形態に係るプロセスパックを複写機本体から取り出した状態を示す斜視図である。
- 【図16】同じくプロセスパックの組み立て時の状態を

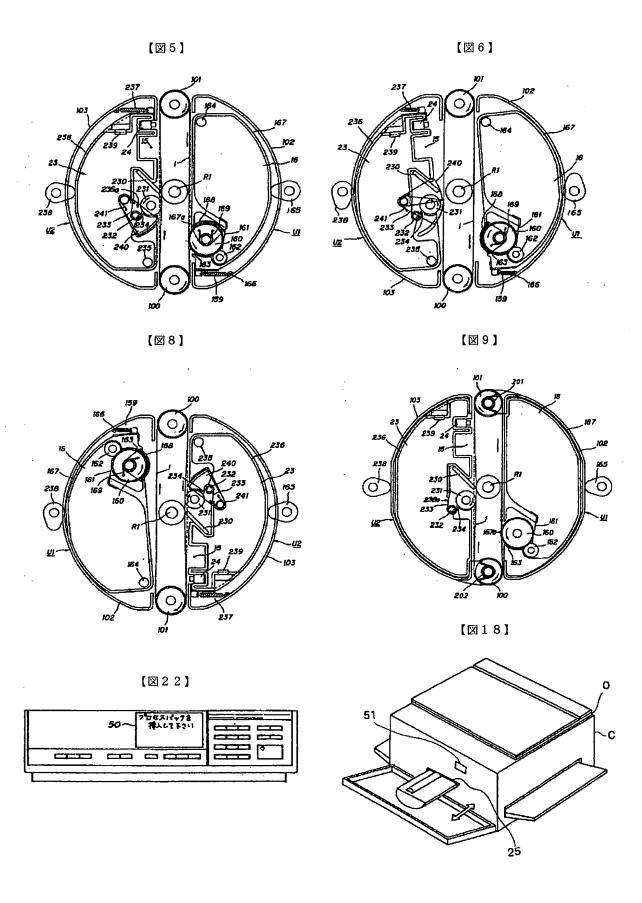
示す分解斜視図である。

- 【図17】第2の実施の形態に係るプロセスバックを載 置台上に載置した状態を示す斜視図である。
- 【図18】第3の実施の形態のデジタル複写機の斜視図である。
- 【図19】第3の実施の形態に係るプロセスパックの複写機本体への着脱操作の様子を示す説明図である。
- 【図20】同じくプロセスバックを複写機本体から取り出した状態を示す斜視図である。
- 【図21】第4の実施の形態の通電センサーの要部を示す説明図である。
- 【図22】同じく操作・表示部の表示例を示す説明図である。
- 【図23】同じく操作・表示部の表示例を示す説明図で ある。
- 【図24】プロセスパックを複写機本体から取り出した 状態を示す斜視図である。
- 【図25】第4の実施の形態の変形例に係るプロセスパックを複写機本体から取り出した状態を示す斜視図である
- 【図26】同じく他の変形例に係るプロセスパックを複写機本体から取り出した状態を示す斜視図である。
- 【図27】第5の実施の形態に係るプロセスパックを複写機本体から取り出した状態を示す斜視図である。
- 【図28】同じくプロセスバックの組み立て時の状態を 示す分解斜視図である。
- 【図29】第6の実施の形態に係るプロセスパックを収納容器に収納する様子を示す説明図である。

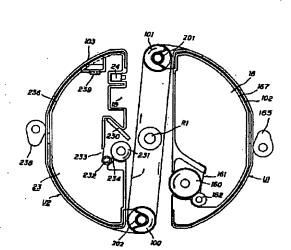
【符号の説明】

- 1 感光体ベルト
- 15 帯電チャージャー
- 16 現像装置
- 23 クリーニング装置
- 24 イレーサー
- 25 装着開口
- 40 検知部
- 41 被検知部
- 60 持手
- 6 5 把手
- 102,103 筐体
- 160 現像ローラー
- 167 トナータンク
- 168, 170, 240, 242 シャッター
- 230 クリーニングブレード
- 231 ファーブラシ
- 236 回収タンク
- 300 容器カバー
- 304 前側板

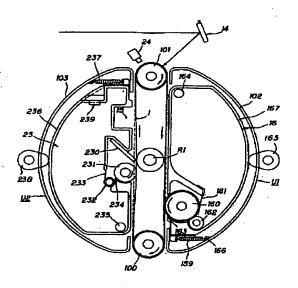




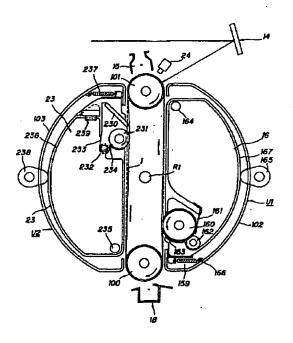
【図10】



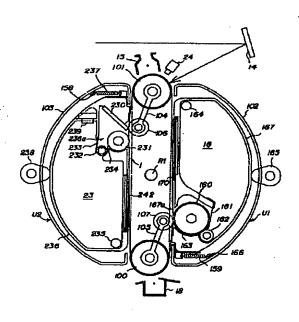
【図11】



【図12】

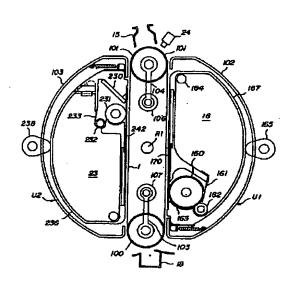


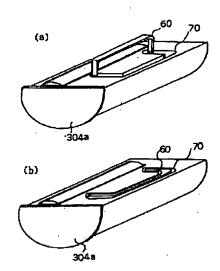
【図13】



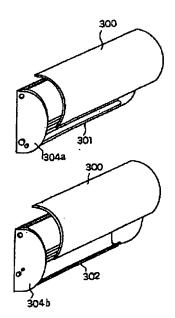
【図14】

【図15】

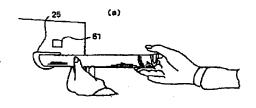


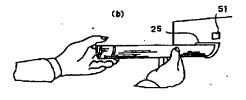


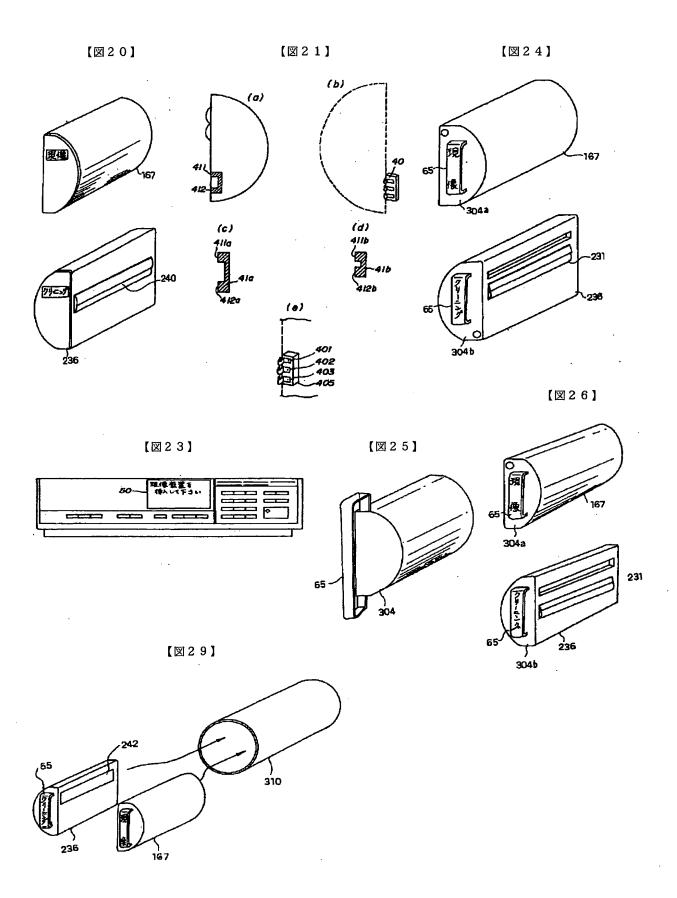
【図16】



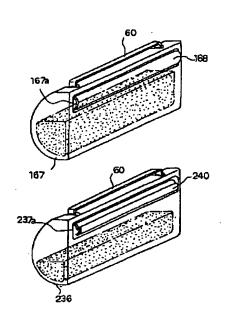
【図19】



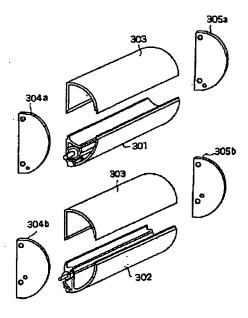




【図27】



【図28】



フロントページの続き

(72)発明者 大谷 雅之

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内 (72)発明者 石島 尚

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内

(72)発明者 永野 雅玲

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内